



СЫКТЫВКАРСКИЙ ФАНЕРНЫЙ ЗАВОД

# SyPly

DESIGN




**ДЕКОРАТИВНАЯ ФАНЕРА  
С МЕЛАМИНОВЫМИ ПЛЕНКАМИ**

Новое слово  
в мебельной индустрии

Фанера **SyPly DESIGN** – это материал с финишным облицовочным покрытием, благодаря которому поверхность не нуждается в дополнительной обработке.

**Материал безопасен для здоровья людей и окружающей среды** благодаря тому, что производится на основе экологичной березовой фанеры с пониженным содержанием формальдегида (класс эмиссии формальдегида E0,5)

## Преимущества фанеры SyPly DESIGN:

-  Эстетичный внешний вид
-  Влагостойкость
-  Экологичность
-  Прочность листа

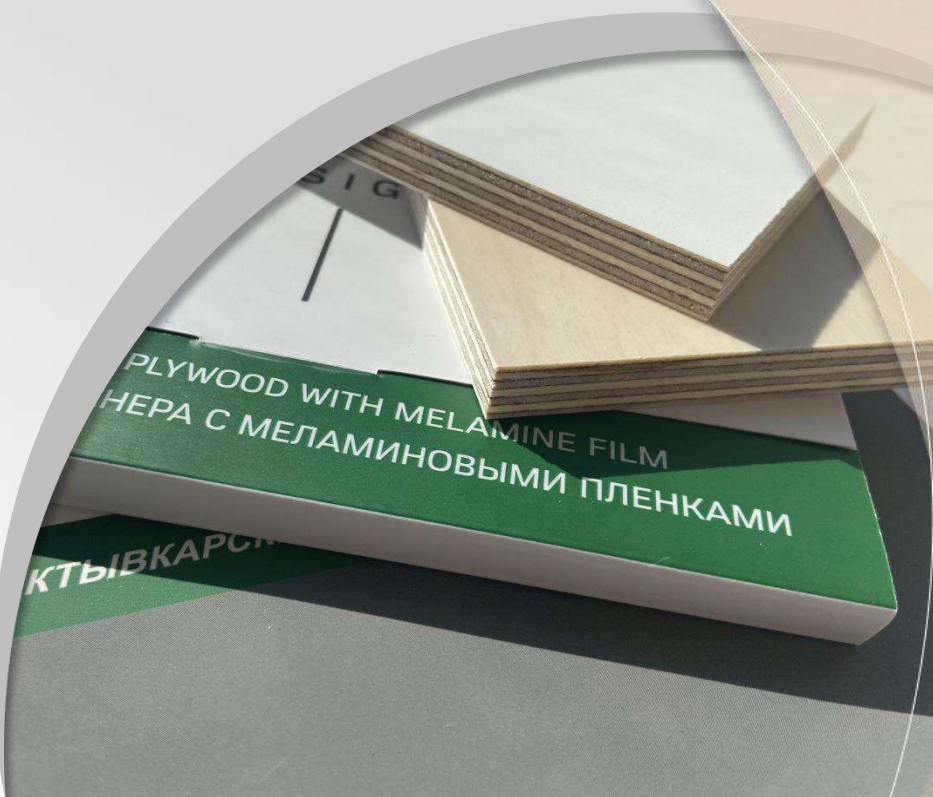
## Применение:



Отделка интерьеров



Производство мебели



**Формат, мм: 2530x1265**

Фанера SyPly DESIGN производится в специальном **увеличенном формате**, края которого не обрезаются до стандартного размера фанеры (2440\*1220 | 2500\*1250). Такой формат позволяет получить потребителю **больше рабочей площади листа** после отсечения необработанного края при раскрое фанеры на детали.

Необработанный край представляет собой узкий участок по краям листа (по длинной стороне листа – до 2 см, по короткой – до 4 см) с рыхлой кромкой и возможными дефектами пленки (сколы, трещины).

**Толщины, мм: 6 | 9 | 12 | 12.5 | 15 | 16 | 18 | 19  
20 | 21 | 24 | 27 | 30 | 32 | 35**

**Пленка: Белая | Прозрачная**

Возможно изменение в ассортименте, уточните информацию у вашего менеджера

**Тип клея: ФСФ | ФК**

SyPly DESIGN с прозрачным покрытием производится только с клеевым соединением ФК



## различия ФК и ФСФ

### Визуальные отличия:

Торцы более светлые и однородные, т.к. клей имеет светлый оттенок	Слои на срезе ярко выражены, т.к. клей с красным оттенком
---	---

### Степень влагостойкости:

Для использования в сухих условиях	Повышенная влагостойкость
------------------------------------	---------------------------

### Вариативность обработки:

Возможно применение лазерной резки	При лазерной резке обугливается
------------------------------------	---------------------------------

# Распил фанеры

*Годативный  
материал*

Из фанеры можно создавать различные по сложности формы конструкций, она легко поддается резке, не крошится и не требует обязательной облицовки торцов кромкой.

## Распил фанеры производится различными способами.

Наиболее популярны:

- **Резка дисковыми пилами**

При распиле дисковыми пилами частота вращения пилы должна быть не ниже **3800 оборотов** в минуту. Во избежание рваных краев и сколов лезвие пилы должно быть **острым**.

Применение **подрезной пилы** обеспечивает чистый срез без образования дефектов пленки.

Частота вращения подрезной пилы должна быть не ниже **9000 оборотов в минуту**.

Хорошо зарекомендовал себя форматно-раскроечный станок Filato FL-3200F.

- **Фрезерная резка (ЧПУ)**

Хорошо зарекомендовали себя **алмазные концевые фрезы Z 3\*3**.

Они обеспечивают чистый спил.

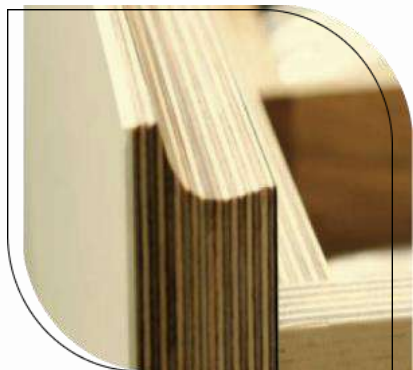
**Важным параметром является скорость подачи фрезы:**

она должна быть выше, чем при распиле ДСП, ЛДСП и МДФ, во избежание рваных краев и сколов.

- **Лазерная резка**

Применяется только для фанеры ФК





Контрастно двухцветные слои на торцах фанеры могут служить самостоятельным декоративным элементом в виде изящных торцевых изгибов или интегрированных ручек.

### Фанера SyPly – экологична и безопасна

Можно не опасаться открытых срезов (в т.ч. при применении фанеры ФСФ), т.к. компоненты клеевого соединения образуют исключительно прочную связь, что гарантирует минимальное испарение вредных веществ.



### Обработку срезов листов фанеры можно производить посредством:

- шлифования (в т.ч. ручная шлифовка)
- фрезеровки
- обрамления торцов фаской



### При желании торцы можно обрамить любым видом кромки

ПВХ, ABS-кромка, кромка из шпона, возможны и др. варианты.

Кромка из натурального шпона придаст мебели схожесть с изделиями из цельного дерева.

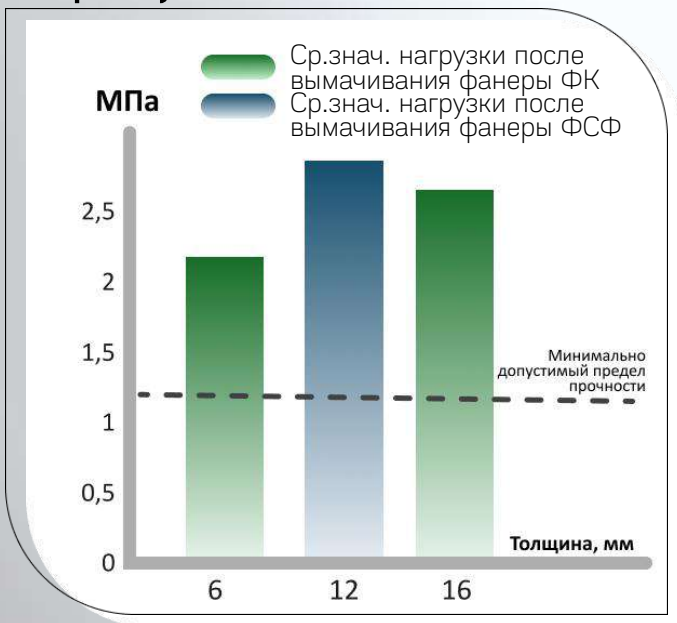
Также возможно покрытие торцов ЛКМ. Обработка торцов фанеры краской на основе акрилата придаст изделию большую устойчивость при контакте с влагой (для изделий, условия использования которых предполагают влажную среду или регулярные контакты с водой, рекомендуется покрытие торцов краской в два слоя).

**Надежное крепление фурнитуры** обеспечивается благодаря высокой плотности березовой древесины вкупе с многослойной структурой фанеры и перекрестным расположением волокон во внутренних слоях.

При производстве мебели из фанеры используются **стандартные крепежные элементы**, применяемые для ЛДСП соответствующей толщины.

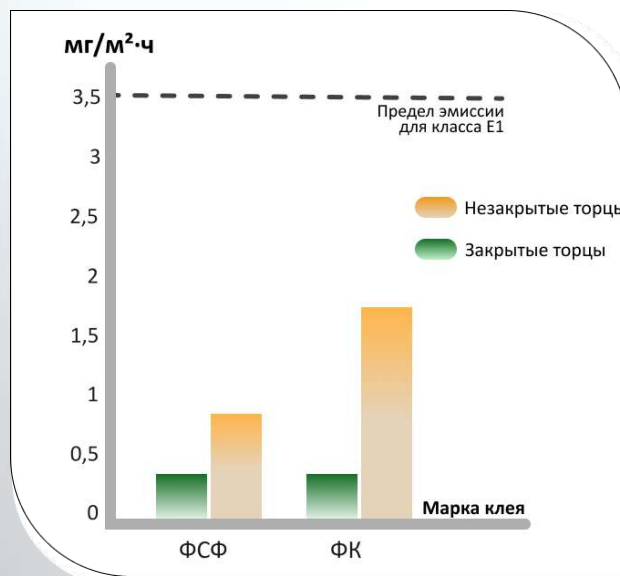


На предприятии регулярно проводятся внутренние лабораторные испытания продукции на соответствие стандартам качества.



**Предел прочности при скалывании по клеевому слою после вымачивания образца 24 часа (согласно ГОСТ 9624-2009).**

Испытания отражают влияние влажностных факторов на прочностные значения клеевого соединения фанеры марки ФК и ФСФ. Результаты тестов превосходят требования ГОСТа.



**Измерения выделения формальдегида (согласно ГОСТ 32155-2013).**

Результаты тестов превосходят требования ГОСТа и подтверждают экологичность фанеры SyPly DESIGN.

Замеры выделения формальдегида соответствуют классу эмиссии E0.5.

Исходя из результатов теста **на устойчивость пленки к пару (по ГОСТ 53920-2010) и теплостойкость**, использование фанеры с меламиновой пленкой в условиях длительного контакта с паром и высокой температурой  $>60^{\circ}$  может привести к повреждению облицовочного покрытия. *В следствие этого не рекомендуется применение SyPly DESIGN в подобных условиях, таких как баня, сауна.*

**Тест на разбухание фанеры в воде** при выдержке образцов в течение 24 часов показывает изменение толщины на 3–7 % в зависимости от марки клея и плотности пленки. Показатели тестов на разбухание по фанере **превосходят** результаты аналогичного испытания по ЛДСП на 25–30%, что говорит о большей устойчивости фанеры SyPly DESIGN к влаге.

Поверхность фанеры SyPly DESIGN легко очищается, что подтверждено испытаниями облицовочного покрытия **на устойчивость к пятнообразованию**, которые показали отсутствие видимых изменений после контакта со следующими реагентами: вода дистиллированная (ГОСТ 58144-2018), ацетон (ГОСТ 2603-79), спирт этиловый с массовой долей 96%, 10% раствор уксусной кислоты (ГОСТ 61-75), кофе растворимый, хлорамин Б.

При этом стоит отметить, что покрытие фанеры с меламиновой пленкой именно **декоративное** и не предназначено для износостойких поверхностей.



Высокое качество и экологичность фанеры SyPly DESIGN подтверждено сертификатами:

Сертификат  
соответствия



CARB



Полный список сертификатов по фанере SyPly доступен [на сайте](#).